

SERVIZIO SANITARIO REGIONALE
EMILIA-ROMAGNA
 Azienda Unità Sanitaria Locale di Bologna

Istituto delle Scienze Neurologiche
 Istituto di Ricovero e Cura a Carattere Scientifico

RELAZIONE SINTETICA
DELLA COMMISSIONE DI VALUTAZIONE DELL'AVVISO PUBBLICO PER IL
CONFERIMENTO DELL'INCARICO DI DIRETTORE DELLA STRUTTURA
COMPLESSA DELLA DISCIPLINA DI FARMACIA OSPEDALIERA DENOMINATA
"U.O FARMACIA CLINICA DEI BLOCCHI OPERATORI (SC)"
NELL'AMBITO DEL DIPARTIMENTO FARMACEUTICO
DELL'AZIENDA USL DI BOLOGNA

Oggi giovedì 28 giugno 2018 alle ore 10,00 presso la sede dell'Azienda U.S.L. di Bologna, Via Castiglione, 29 - Bologna si è riunita la Commissione di Valutazione della selezione per il conferimento dell'incarico di direttore della struttura complessa della disciplina di Farmacia Ospedaliera denominata "U.O. Farmacia Clinica dei Blocchi Operatori (SC)" nell'ambito del Dipartimento Farmaceutico dell'A.U.S.L. di Bologna, nominata ai sensi dell'art. 15, comma 7 bis, del Decreto Legislativo 30/12/92 n. 502, e successive modifiche ed integrazioni, con determinazione del Direttore del Servizio Unico Metropolitano Amministrazione del Personale n. 1511 del 21/5/2018 e così composta:

Componenti:

- NOVACO FRANCESCA - Direttore Sanitario dell'Azienda U.S.L. di Bologna- componente di diritto ai sensi dell'art. 15 del D.Lgs. 502/1992 e s.m.i.;
- FUCILE ANNAMARIA - Direttore di struttura complessa della disciplina di Farmacia Ospedaliera dell'Asl di Caserta;
- POGGIO LORENA - Direttore di struttura complessa della disciplina di Farmacia Ospedaliera dell'ASL Torino 5;
- LA SETA CONCETTA - Direttore di struttura complessa della disciplina di Farmacia Ospedaliera dell'Azienda Ospedaliera Giaccone di Palermo;

Svolge le funzioni di Segretario:

- ANGELINI ELENA - collaboratore amministrativo-professionale esperto dell'A.U.S.L. di Bologna.

La procedura di che trattasi si è svolta tenuto conto delle disposizioni di cui all'art. 15 del D.Lgs. 30/12/92 n. 502, e successive modifiche ed integrazioni, del D.P.R. 10/12/1997, n. 484 per le parti applicabili, del D.L. 13/9/12, n. 158 convertito in Legge 8/11/12, n. 189, della direttiva regionale recante criteri e procedure per il conferimento degli incarichi di direzione di struttura complessa delle Aziende del SSR, approvata con Delibera di Giunta Regionale n. 312 del 25/3/2013 e alla luce del fabbisogno organizzativo e professionale che caratterizza la struttura complessa a selezione.

~~La Commissione di Valutazione, collegialmente ed all'unanimità,~~

- ha proceduto al proprio insediamento e alla presa d'atto delle modalità di svolgimento della procedura definite dalle disposizioni vigenti;
- ha provveduto, ai sensi dell'art. 15, comma 7 bis, lett. a) del D.Lgs. 502/92 e s.m.i., all'elezione del Presidente della stessa nella persona della dr.ssa Poggio Lorena;
- ha preso atto che, con determinazione del Direttore del Servizio Unico Metropolitano Amministrazione del Personale n. 1320 del 4/5/2018 è stata disposta l'ammissione di tutti i candidati che hanno presentato domanda (dr. Giovanni Domenico Gulisano e dr.ssa Paola Zuccheri), in quanto hanno dichiarato di essere in possesso dei requisiti specifici di ammissione richiesti nel bando, con riserva di accertare successivamente l'effettivo possesso degli stessi;
- ha proceduto con l'esame del fabbisogno indicato dall'Azienda nel bando di selezione e riportante il profilo oggettivo e soggettivo del dirigente;

- ha preso atto della ripartizione dei punteggi a disposizione ed ha determinato i criteri per la valutazione dei curricula e del colloquio;
- ha stabilito, in relazione al colloquio, di proporre due domande finalizzate alla verifica delle competenze professionali, gestionali, organizzative e di direzione, uguali per tutti i candidati, al fine di garantire la massima uniformità di giudizio;
- ha proceduto all'analisi comparativa dei curricula, dei titoli professionali posseduti, avuto anche riguardo alle necessarie competenze organizzative e gestionali, dei volumi dell'attività svolta, dell'aderenza al profilo ricercato;
- ha proceduto all'esame e valutazione dei curricula, tenuto conto della documentazione prodotta dai candidati;
- alle ore 11,20 ha dato inizio ai colloqui, previa formale identificazione.

E' risultato presente il seguente candidato ammesso:

- ✓ Zuccheri Paola;

E' risultato assente il seguente candidato ammesso:

- ✓ Gulisano Giovanni Domenico;

- al termine del colloquio, sulla base delle risultanze dello stesso e alla luce dei criteri di valutazione predeterminati, ha attribuito il relativo giudizio e punteggio, predisponendo una scheda di valutazione individuale in cui sono riportati i punteggi attribuiti in relazione al fabbisogno definito e dei criteri predeterminati;
- sulla base dei punteggi conseguiti, ha, infine, individuato il seguente candidato idoneo a ricoprire l'incarico di Direttore della struttura complessa "U.O. Farmacia Clinica dei Blocchi Operatori (SC)" nell'ambito del Dipartimento Farmaceutico dell'A.U.S.L. di Bologna, da sottoporre al Direttore Generale:
1° - Zuccheri Paola punti 96,00 su punti 100.

Il Presidente ha dichiarato chiusa la seduta alle ore 12,30.

Letto, approvato e sottoscritto.

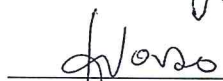
Presidente

Dr.ssa Lorena Poggio



Componenti

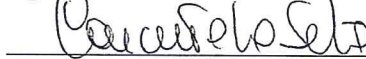
Dr.ssa Francesca Novaco



Dr.ssa Annamaria Fucile



Dr.ssa Concetta La Seta



Segretario

Dott.ssa Elena Angelini