

RELAZIONE SINTETICA
DELLA COMMISSIONE DI VALUTAZIONE DELL'AVVISO PUBBLICO PER IL CONFERIMENTO
DELL'INCARICO DI DIRETTORE DELLA STRUTTURA COMPLESSA DELLA DISCIPLINA DI
PSICHIATRIA DENOMINATA «U.O. PSICHIATRIA SUD (SC)»
NELL'AMBITO DEL DIPARTIMENTO SALUTE MENTALE-DIPENDENZE PATOLOGICHE
DELL'AZIENDA U.S.L. DI BOLOGNA

Oggi giovedì 9 settembre 2021 alle ore 9,00 presso la sede dell'A.U.S.L. di Bologna, Via Castiglione, 29 - Bologna si riunisce la Commissione di Valutazione della selezione per il conferimento dell'incarico di Direttore della struttura complessa della disciplina di Psichiatria denominata «U.O. Psichiatria Sud (SC)» nell'ambito del Dipartimento Salute Mentale-Dipendenze Patologiche dell'Azienda USL di Bologna, nominata ai sensi dell'art. 15, comma 7 bis, del Decreto Legislativo 30/12/92 n. 502, e successive modifiche ed integrazioni, con determinazione del Direttore del Servizio Unico Metropolitano Amministrazione Giuridica del Personale n. 1574 del 9/7/2021 rettificata con determinazione n. 1897 del 30/8/2021, risulta così composta:

Direttore Sanitario:

ROTI LORENZO - Componente di diritto ai sensi dell'art. 15 del D-Lgs 502/92 e successive modificazioni ed integrazioni;

Componenti titolari sorteggiati dall'Elenco Unico Nazionale dei Ruoli:

ROSSI PRODI PAOLO MARIA (1° titolare) - Dirigente Medico - Direttore di Struttura Complessa della disciplina di Psichiatria dell'AUSL Toscana Centro;

VIVONA GAETANO (2° titolare) - Dirigente Medico - Direttore di Struttura Complessa della disciplina di Psichiatria dell'ASP Trapani;

SERRONI NICOLA (3° titolare) - Dirigente Medico - Direttore di Struttura Complessa della disciplina di Psichiatria dell'ASL Teramo.

Svolge le funzioni di Segretario:

- ANGELINI ELENA - Dirigente Amministrativo dell'A.U.S.L. di Bologna.

La procedura di che trattasi si è svolta tenuto conto delle disposizioni di cui all'art. 15 del D.Lgs. 30/12/92 n. 502, e successive modifiche ed integrazioni, del D.P.R. 10/12/1997, n. 484 per le parti applicabili, del D.L. 13/9/12, n. 158 convertito in Legge 8/11/12, n. 189, della direttiva regionale recante criteri e procedure per il conferimento degli incarichi di direzione di struttura complessa delle Aziende del SSR, approvata con Delibera di Giunta Regionale n. 312 del 25/3/2013 e alla luce del fabbisogno organizzativo e professionale che caratterizza la struttura complessa a selezione.

La Commissione di Valutazione, collegialmente ed all'unanimità,

- ha proceduto al proprio insediamento e alla presa d'atto delle modalità di svolgimento della procedura definite dalle disposizioni vigenti;
- ha provveduto, ai sensi dell'art. 15, comma 7 bis, lett. a) del D.Lgs. 502/92 e s.m.i., all'elezione del Presidente della stessa nella persona del dr. Paolo Maria Rossi Prodi;
- ha preso atto che con determinazione del Direttore del Servizio Unico Metropolitano Amministrazione Giuridica del Personale n. 1074 del 27/4/2021 è stata disposta l'ammissione dei n. 6 candidati che hanno presentato domanda (Sabina Alessi, Davide Cristina, Fabio Lucchi, Renzo Muraccini, Carmine Petio,

