



**SERVIZIO SANITARIO REGIONALE**  
**EMILIA-ROMAGNA**  
 Azienda Unità Sanitaria Locale di Bologna

Istituto delle Scienze Neurologiche  
 Istituto di Ricovero e Cura a Carattere Scientifico

**RELAZIONE SINTETICA**  
**DELLA COMMISSIONE DI VALUTAZIONE DELL'AVVISO PUBBLICO PER IL**  
**CONFERIMENTO DELL'INCARICO DI DIRETTORE DELLA STRUTTURA**  
**COMPLESSA DENOMINATA "U.O. IGIENE ALIMENTI E NUTRIZIONE OVEST (SC)"**  
**NELL'AMBITO DEL DIPARTIMENTO SANITÀ PUBBLICA**  
**DELL'AZIENDA USL DI BOLOGNA**

Oggi giovedì 6 dicembre 2018 alle ore 10,00 presso la sede dell'Azienda U.S.L. di Bologna, Via Castiglione, 29 - Bologna si è riunita la Commissione di Valutazione della selezione per il conferimento dell'incarico di direttore della struttura complessa denominata "U.O. Igiene Alimenti e Nutrizione Ovest (SC)" nell'ambito del Dipartimento Sanità Pubblica dell'A.U.S.L. di Bologna, nominata ai sensi dell'art. 15, comma 7 bis, del Decreto Legislativo 30/12/92 n. 502, e successive modifiche ed integrazioni, con determinazione del Direttore del Servizio Unico Metropolitan Amministrazione del Personale n. 3261 del 6/11/2018, risulta così composta:

**Componenti:**

- NOVACO FRANCESCA - Direttore Sanitario dell'Azienda U.S.L. di Bologna- componente di diritto ai sensi dell'art. 15 del D.Lgs. 502/1992 e s.m.i.;
- D'ANDREA SABATINA (1° titolare) - Dirigente Medico - Direttore di Struttura Complessa della disciplina di Igiene, Epidemiologia e Sanità Pubblica dell'ASL di Avellino;
- CONTARINI VALERIA (2° titolare) - Dirigente Medico - Direttore di Struttura Complessa della disciplina di Igiene degli Alimenti e della Nutrizione dell'AUSL della Romagna;
- CHIOFFI LINDA (3° titolare) - Dirigente Medico - Direttore di Struttura Complessa della disciplina di Igiene degli Alimenti e della Nutrizione dell'AULSS 9 Scaligera;

Svolge le funzioni di Segretario:

- ANGELINI ELENA - collaboratore amministrativo-professionale esperto dell'A.U.S.L. di Bologna.

La procedura di che trattasi si è svolta tenuto conto delle disposizioni di cui all'art. 15 del D.Lgs. 30/12/92 n. 502, e successive modifiche ed integrazioni, del D.P.R. 10/12/1997, n. 484 per le parti applicabili, del D.L. 13/9/12, n. 158 convertito in Legge 8/11/12, n. 189, della direttiva regionale recante criteri e procedure per il conferimento degli incarichi di direzione di struttura complessa delle Aziende del SSR, approvata con Delibera di Giunta Regionale n. 312 del 25/3/2013 e alla luce del fabbisogno organizzativo e professionale che caratterizza la struttura complessa a selezione.

La Commissione di Valutazione, collegialmente ed all'unanimità,

- ha proceduto al proprio insediamento e alla presa d'atto delle modalità di svolgimento della procedura definite dalle disposizioni vigenti;
- ha provveduto, ai sensi dell'art. 15, comma 7 bis, lett. a) del D.Lgs. 502/92 e s.m.i., all'elezione del Presidente della stessa nella persona della dr.ssa Linda Chioffi;
- ✓ ha preso atto che, con determinazione del Direttore del Servizio Unico Metropolitan Amministrazione del Personale n. 2624 del 12/9/2018 è stata disposta:
  - la non ammissione della candidata Maffettone Eliana in quanto, dalle dichiarazioni riportate in domanda e dalla documentazione allegata alla stessa, non risulta in possesso dei seguenti requisiti di ammissione: anzianità di servizio di sette anni, di cui cinque nella disciplina di Igiene degli alimenti e della nutrizione o di Igiene, epidemiologia e sanità pubblica o disciplina equipollente, e specializzazione nelle discipline di Igiene degli alimenti e della nutrizione o di Igiene, epidemiologia

