



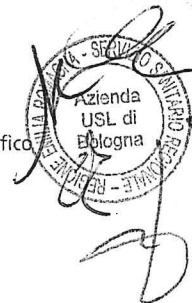
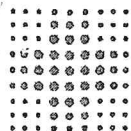
CONCORSO PUBBLICO CONGIUNTO, PER TITOLI ED ESAMI, A N. 2 POSTI NEL PROFILO PROFESSIONALE DI DIRIGENTE MEDICO DI MEDICINA DEL LAVORO E SICUREZZA DEGLI AMBIENTI DI LAVORO DI CUI N. 1 POSTO PER LE ESIGENZE DELL'AZIENDA USL DI BOLOGNA E N. 1 POSTO PER LE ESIGENZE DELL'AZIENDA USL DI IMOLA

PROVA PRATICA N. 1

Ricorso avverso il giudizio del medico competente del 21/06/22

Esprima il candidato, valutata tutta la documentazione allegata, ampio e motivato parere medico-legale di conferma, modifica o revoca del giudizio di idoneità alla mansione oggetto dell'opposizione.

PROVA NON SOSTEGGIATA CNR



Dipartimento di Sanità Pubblica
Unità Operativa Prevenzione Sicurezza Ambienti di Lavoro (SC)
Collegio Medico ex art. 41, comma 9, D.Lgs. 81/08

VISITA MEDICA COLLEGALE PER RICORSO AVVERSO IL GIUDIZIO

DEL MEDICO COMPETENTE

SCHEDA PERSONALE

Visto il ricorso presentato della ██████████ con nota prot. n. 66476 del 03/06/2022 avverso il giudizio del medico competente espresso in data: 11/05/2022, si è proceduto in data 21/06/2022 all'espletamento di visita medico collegiale del ricorrente nato in ██████████ e residente a ██████████ (doc. identità ██████████), effettuata presso l'ambulatorio della Sede Polifunzionale di via Cimarosa 5/2 Casalecchio di Reno (BO) presente il collegio medico così composto:

- | | | |
|---------------|------------|---|
| 1) ██████████ | Presidente | (Dirigente Medico di Medicina del Lavoro) |
| 2) ██████████ | Componente | (Dirigente medico/Specialista Ambulatoriale di Medicina Legale) |
| 4) ██████████ | Componente | (Dirigente Medico Medicina Fisica e Riabilitazione) |

Si è rilevato quanto segue, che qui sommariamente si espone:

ATTUALE OCCUPAZIONE:

Azienda: ██████████

Mansione: Addetta al montaggio e collaudo di pompe idrauliche per motori c/o stabilimento di Casalecchio di Reno

ANAMNESI:

Ernia discale C5-C6 trattata con chemionucleolisi con ozono nel 2016. Da allora discreto benessere, riferiti episodici blocchi funzionali trattati con terapia medica (seguita da osteopata e/o fisioterapista). RMN rachide cervicale (13 nov 2020) mostrava discopatia multipla con riduzione ernia C5-C6, peggioramento del quadro degenerativo discale C4-C5, ernia discale C6-C7 preforaminale dx con stenosi del forame di coniugazione dx. Da gennaio 2021 comparsa di blocco funzionale acuto con dolore spalla dx ed irradiazione al braccio e sede sottoscapolare non responsivo alla terapia medica né fisica (cfr. visite fisiatriche del 24/02/2021 e 30/03/2021). Alla visita del neuroradiologo c/o Osp. Bellaria (15/03/2021) prescritta nuova chemionucleolisi con ozono a livello C6-C7, eseguita il 18/10/2021. Visita fisiatrica del 23/11/2021 per persistenza della cervicobrachialgia dx nonostante l'infiltrazione di ozono; rilevato quadro di epicondilita bilaterale. RMN cervicale in clinostatismo (21/04/2022) mostra incremento fenomeni disidratativi da C3 a C7, invariata la barra disco-osteofitaria mediana C3-C4, incremento dell'estrusione mediana-paramediana dx con ridotto spazio liquorale in C4-C5, invariata l'impronta durale sx in C5-C6, incremento dell'estrusione pre-intraforaminale dx con riduzione del forame di coniugazione dx in C6-C7.

INVALIDITA' RICONOSCIUTE

Riferisce inoltre a INAIL istanza di riconoscimento di malattia professionale.

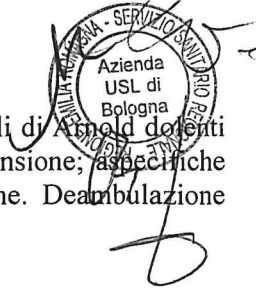
Nega invalidità civile.

Prima non contrattata con

ESAME OBIETTIVO:

Altezza 166 cm, peso 63 kg.

Rachide cervicale clinicamente rettilineizzato, con rilevabile ipertono dei trapezi sx > dx. Punti cervicali di Arnold dolenti alla digitopressione sx > dx. Mobilità rachide cervicale ampia, riferita dolente ai gradi estremi di estensione; aspecifiche oscillazioni al Romberg, nella norma la restante obiettività neurologica e le prove di coordinazione. Deambulazione autonoma senza ausilii. Sfumata ipostenia alla presa a pinza pollice-dita bilateralmente.

**ELEMENTI DIAGNOSTICI RILEVANTI PER L'ESPRESSIONE DEL GIUDIZIO:**

Lavoratrice affetta da persistente cervicodorsalgia ad irradiazione parasternale e brachiale dx in portatrice di discopatia degenerativa cronica C3-C7 con ernie discali in C4-C5, C5-C6 e C6-C7 in severa riacutizzazione algico-funzionale da circa un anno, poco responsiva a trattamento infiltrativo con ozono e a terapia medica e fisica.

ACCERTAMENTI INTEGRATIVI RICHIESTI:

NO

SI in data: _____

CONSIDERAZIONI MEDICO - LEGALI:

Lavoratrice con persistente cervicodorsalgia ad irradiazione parasternale e brachiale dx in portatrice di discopatia degenerativa C3-C7 addetta ad attività di montaggio, premontaggio, assemblaggio e collaudo di pompe idrauliche per motori (ghisa, alluminio) comportante la manipolazione di particolari di basso peso (< 3 kg), il mantenimento di postura eretta a capo flesso per la quasi totalità del turno di lavoro, e movimenti ripetitivi delle braccia con impegno di forza (media entità) prevalente al segmento mano-polso e con impegno posturale a braccia sollevate ad altezza spalle limitato ad alcuni compiti.

CONCLUSIONI:

PROVA NON SOSTENUTA



Comunicazione del GIUDIZIO di IDONEITÀ alla MANSIONE SPECIFICA

Azienda: [REDACTED]
Lavoratore: [REDACTED] CF [REDACTED]
Nato il: [REDACTED] a: [REDACTED]
Reparto: LINEA-MONTAGGIO Sede lavoro: CASALECCHIO DI RENO
Mansione: MONTAGGIO - COLLAUDO
Fattori di rischio valutati (come da Protocollo Sanitario)
D.Lgs. 81/08 e s.m.i. - Titolo VIII, capo II, Rumore; - Titolo IX, capo I, Agenti chimici; - Titolo IX, capo I, Polveri; - Titolo VI, capo I, Sovraccarico biomeccanico arti superiori; - Art.15, comma 1: Posture;
Accertamenti integrativi eseguiti
audiometria e compilazione scheda audiometrica per esposti a rumore, spirometria
Giudizio di idoneità alla mansione specifica: idoneo con limitazioni
Limitazioni: No MMC: con I.S. > 0.8 No MMC al di sopra del livello delle spalle: con I.S. > 0.8
Conclusioni diagnostiche
nulla da segnalare

Data visita: 11/05/2022 **Tipologia:** Visita periodica **Periodicità visita:** Annuale **Data giudizio:** 11/05/2022

Da sottoporre a nuova visita medica entro il 31/12/2022 previa esecuzione degli accertamenti previsti dal programma di sorveglianza sanitaria predisposto dal medico competente.

Il lavoratore dichiara che quanto segnalato nell'anamnesi corrisponde al vero e si impegna ad informare il medico competente su future variazioni del proprio stato di salute. Dichiara di essere consapevole che il trattamento dei dati personali raccolti è finalizzato allo svolgimento dell'attività di Sorveglianza Sanitaria nel rispetto del D.Lgs 196/03 e Reg. UE 679/2016. Esprime il consenso al trattamento dei propri dati, autorizzandone l'eventuale trasmissione ad Enti che ne facciano richiesta, nel rispetto del segreto professionale. Il lavoratore dichiara che il medico competente gli ha fornito informazioni sul significato e sui risultati degli accertamenti sanitari cui è stato sottoposto, sui rischi lavorativi connessi alla mansione specifica, sulle misure di protezione, sul corretto utilizzo dei dispositivi di protezione individuale e sulla possibilità di ricevere copia della documentazione sanitaria previa richiesta al medico competente stesso. Il lavoratore ha accettato di sottoporsi al Protocollo Sanitario definito ed agli ulteriori accertamenti che il medico competente vorrà eventualmente richiedere. Il lavoratore attesta e sottoscrive di aver preso visione e di aver ricevuto copia della Comunicazione del Giudizio di Idoneità alla mansione specifica.

Avverso il giudizio del medico competente - entro trenta giorni dalla comunicazione - è ammesso ricorso, del lavoratore o del datore di lavoro, all'Organo di Vigilanza territorialmente competente che dispone, dopo eventuali ulteriori accertamenti, la conferma, modifica o revoca del giudizio stesso (Art. 41 Comma 9 D. Lgs. 81/08 e S.M.I.).

Trasmissione al lavoratore: 11/05/2022 **Trasmissione al datore di lavoro:** 11/05/2022 a mano

Prova non superata con



1.5. DESCRIZIONE GENERALE DELL'ATTIVITÀ

L'Azienda è specializzata nella progettazione e produzione di pompe idrauliche per motori. Presso l'insediamento produttivo di Casalecchio di Reno sono presenti i locali produttivi e gli uffici tecnici dove si effettua la progettazione dei prodotti e lo studio dei prototipi che saranno assemblati e testati presso il reparto Ricerca e Sviluppo.

La produzione vera e propria è suddivisa in operazioni di lavorazione meccanica su semilavorati (con utilizzo di centri di lavoro e macchine utensili), assemblaggio presso banchi di montaggio e collaudo dei prodotti presso i banchi collaudo.

Le lavorazioni meccaniche eseguite riguardano esclusivamente i corpi e le boccole in alluminio che costituiscono la pompa, mentre gli ingranaggi in acciaio vengono dentati e rettificati presso un'altra unità produttiva. Quasi tutte le lavorazioni meccaniche vengono eseguite mediante centri di lavoro a controllo numerico, in parte a caricamento robotizzato e in parte a caricamento manuale.

Una volta lavorati, sia i corpi che le boccole, che gli ingranaggi provenienti da Zola Predosa, vengono stoccati in attesa dei successivi processi di lavaggio in macchina lavatrice con sgrassante, montaggio in banchi di montaggio attrezzati in maniera differente a seconda delle pompe da produrre, quindi collaudati uno ad uno utilizzando specifici banchi di collaudo.

Le pompe che non superano il collaudo vengono inviate al reparto Service & Repair dove sono smontate, riparate e riassemblate.

A supporto della produzione sono presenti un magazzino centrale che gestisce gli arrivi (che saranno poi smistati fra il deposito boccole, il magazzino seminterrato e il magazzino ex Global Car) e le spedizioni dei prodotti e un'attrezzatura con macchine utensili tradizionali per la preparazione dei pezzi che saranno poi testati nel reparto ricerca e sviluppo.

Gli uffici ospitano impiegati amministrativi e tecnici addetti sia alla gestione della produzione, sia alla progettazione e sperimentazione di prototipi che vengono poi realizzati e testati presso il reparto Ricerca e Sviluppo, dove sono presenti dei banchi prova per testare l'affidabilità delle pompe. Esiste un'area adibita a sala metrologica dove si eseguono i controlli sulla qualità dei materiali in arrivo e dei prodotti finiti.

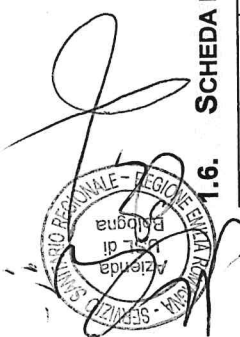
L'insediamento produttivo si compone di diversi fabbricati separati collegati da un'area esterna di esclusiva pertinenza e aventi le seguenti destinazioni d'uso:

Prova non eseguita con



- **Blocco Nord:** comprende il reparto Erika, una parte del reparto Alluminio, il reparto Ricerca e Sviluppo e alcuni Magazzini per imballi e altro materiale di supporto alla produzione (numeri civici 21, 23, 25, 27, 29/A e 29/B).
- **Blocco Sud:** comprende parte del reparto Alluminio, il reparto Collaudo, il reparto Montaggio e lavaggio pezzi, il Magazzino spedizioni, il Magazzino seminterrato e gli uffici distribuiti fra Piano terra e Primo Piano. Qui sono concentrati anche gli spogliatoi, la mensa e la gran parte dei servizi igienici (numeri civici 15, 17, 19).
- **Ex Global Car:** (civico 3) è un terzo fabbricato separato rispetto ai precedenti, ma comunque collegato tramite area esterna e adibito a Magazzino all'interno del quale è ricavato un locale Attrezzeria e un'area dedicata ai manutentori per lavorazioni a banco.

Prima non si è guardata bene



1.6. SCHEDE MANSIONE PER

MANSIONE	<p>Addeito al montaggio / Addetto al collaudo - specifiche attività svolta da [redacted] presso il reparto "Montaggio" e il reparto "Collaudo"</p> <p>Nel corso della sua permanenza in azienda ha occupato prevalentemente la posizione di addetta al montaggio presso lo stabilimento di Casalecchio di Reno e in second'ordine di addetta la collaudo, con brevi ed occasionali periodi di permanenza al reparto Automotive (2 mesi) e presso l'area Qualità e miglioramento (12 mesi complessivi).</p> <p>MONTAGGIO: la lavoratrice ha operato presso il reparto montaggio con la mansione di "Addetto al montaggio". L'addetta, in qualità di addetta al montaggio e con specifico riferimento alle limitazioni personali assegnate dal Medico Competente alla lavoratrice, si è occupata delle seguenti attività:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Assemblaggio pompe di tipologia: 0.25-0.5-1-P, ECO (pompe di peso inferiore a 3 kg per le quali non è valutata nessuna attività di MMC); • Premontaggi (anche qui particolari di peso inferiore a 3 kg per i quali non si configura MMC) <p>L'attività di montaggio a banco è caratterizzata da cicli di lavoro brevi e frequenza di azioni tale da individuarvi attività con movimenti ripetuti degli arti superiori.</p>																																																
DESCRIZIONE ATTIVITA'	<p>COLLAUDO: la lavoratrice ha operato presso il reparto collaudo con la mansione di "Addetto al collaudo" e anche qui, in considerazione delle specifiche limitazioni assegnatele, si è sempre occupata di collaudare pompe di tipologia: 0.25-0.5-1-P, ECO che singolarmente sono di peso inferiore a 3 kg. Tuttavia durante l'attività di collaudo è presente anche una fase di movimentazione delle scatole di pompe che hanno peso superiore a 3 kg.</p> <p>Al contrario la durata dei cicli di collaudo e la frequenza delle azioni tecniche non sono tali da portare all'individuazione di attività con movimenti ripetuti degli arti superiori. Di seguito un report dettagliato dei tempi di applicazione della lavoratrice nell'arco degli ultimi 10 mesi del 2021.</p> <table border="1" data-bbox="1021 504 1197 1848"> <thead> <tr> <th>Reparto</th> <th>Mar</th> <th>Apr</th> <th>Mag</th> <th>Giu</th> <th>Lug</th> <th>Ago</th> <th>Set</th> <th>Ott</th> <th>Nov</th> <th>Dic</th> <th>Tot</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>REP_COLL</td> <td></td> <td></td> <td>215,02</td> <td>226,08</td> <td>90,40</td> <td>63,42</td> <td>41,57</td> <td>28,91</td> <td></td> <td>2,16</td> <td>667,56</td> </tr> <tr> <td>REP_MON</td> <td>7,14</td> <td>124,55</td> <td></td> <td></td> <td>28,17</td> <td>6,80</td> <td>48,36</td> <td>35,79</td> <td>6,34</td> <td>68,65</td> <td>325,79</td> </tr> <tr> <td>Totale</td> <td>7,14</td> <td>124,55</td> <td>215,02</td> <td>226,08</td> <td>118,57</td> <td>70,22</td> <td>89,93</td> <td>64,70</td> <td>6,34</td> <td>70,81</td> <td>993,36</td> </tr> </tbody> </table>	Reparto	Mar	Apr	Mag	Giu	Lug	Ago	Set	Ott	Nov	Dic	Tot	REP_COLL			215,02	226,08	90,40	63,42	41,57	28,91		2,16	667,56	REP_MON	7,14	124,55			28,17	6,80	48,36	35,79	6,34	68,65	325,79	Totale	7,14	124,55	215,02	226,08	118,57	70,22	89,93	64,70	6,34	70,81	993,36
Reparto	Mar	Apr	Mag	Giu	Lug	Ago	Set	Ott	Nov	Dic	Tot																																						
REP_COLL			215,02	226,08	90,40	63,42	41,57	28,91		2,16	667,56																																						
REP_MON	7,14	124,55			28,17	6,80	48,36	35,79	6,34	68,65	325,79																																						
Totale	7,14	124,55	215,02	226,08	118,57	70,22	89,93	64,70	6,34	70,81	993,36																																						
ORARIO LAVORO	<p>L'addetto al montaggio e l'addetto al collaudo operano su turni: dalle 6,00 alle 13,00 o dalle 13,00 alle 20,00 o dalle 20,00 alle 3,00. Negli ultimi 3 anni l'addetta è stata esentata dal turno notturno.</p>																																																

PLS VA NON SONT'CELLA GMP

REGIONALE EMILIA ROMAGNA
 Direzione Regionale Sanità
 U.S.L. di Bologna

ELENCO ATTREZZATURE UTILIZZATE
<ul style="list-style-type: none"> Banchi di montaggio composti da marcatrice, pressa, avvitatore automatico Banchi di collaudo Attrezzature portatili

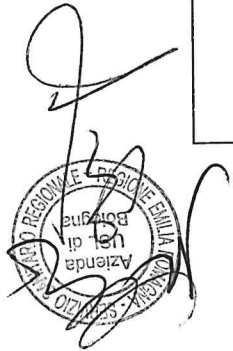
DPI A DISPOSIZIONE
Guanti in lattice Sottoganti in cotone Otoprotettore EN 352-2 (SNR > 20 dB) Calzature di sicurezza EN345 categoria S1 Occhiali di sicurezza EN 166 con protezioni laterali Guanti resistenti al calore (per chi opera sugli impianti di lavaggio)

ADDETTO AL MONTAGGIO / ADDETTO AL COLLAUDO - FATTORI DI RISCHIO RELATIVI A SALUTE E IGIENE
 CON SPECIFICO RIFERIMENTO ALLE ATTIVITA' SVOLTE DA

VALUTAZIONE DEL RISCHIO

Tipologia Rischio	Descrizione Pericolo e attività	N/E/A	Misure di P.P. da garantire (ai fini della riduzione di R' ad un livello Accettabile)	Indice di Rischio	R'
Agenti fisici					
Rumore	Perdita di udito, stress legato all'ambiente di lavoro e all'utilizzo di attrezzature. Possibile esposizione a rumore elevato durante l'utilizzo della centrifuga	N	Formazione degli operatori sul rischio specifico e addestramento inerente all'uso di DPI specifici. Disponibilità di DPI-u adeguati specialmente per l'attività di disoleatura pompe con centrifuga.	Lex < di 80 dBA	Rischio Basso
ROA	Patologie determinate da R.O.A. legate a sorgenti "giustificabili" e a lettori di codici a barre.	N	Lettori di codicia barre a LED di classe 1 Controlli e manutenzioni agli impianti e alle attrezzature secondo quanto previsto dalle vigenti normative e dal costruttore. Formazione ed informazione del personale	Valore limite di esposizione non superato	Rischio Basso
CEM	Possibile esposizione a CEM elevati presso la macchina ad induzione per il riscaldamento dei cuscinetti	N	Segnaletica di avvertimento e divieto di accesso al personale sensibile Verifica strumentale del rispetto del limite per la popolazione	Minore del limite di esposizione per la popolazione	Rischio Basso

F. B. U. D. N. O. V. S. E. N. T. E. L. L. I. G. N. A. C. M. R.



Piacca non garantisce CNR

ADDETTO AL MONTAGGIO / ADDETTO AL COLLAUDO - FATTORI DI RISCHIO RELATIVI A SALUTE E IGIENE
 CON SPECIFICO RIFERIMENTO ALLE ATTIVITA' SVOLTE DA ~~XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX~~

VALUTAZIONE DEL RISCHIO

Tipologia Rischio	Descrizione Pericolo e attività	N/E/A	Misure di P.P. da garantire <small>(ai fini della riduzione di R' ad un livello Accettabile)</small>	Indice di Rischio	R'
HAV	Lesioni osteo-articolari, tendinee, vascolari, determinate dall'utilizzo di strumenti vibranti	N/A	Formazione sul rischio specifico Controlli e manutenzioni agli impianti e alle attrezzature secondo quanto previsto dalle vigenti normative e dal costruttore.	A (8) < di 2.5 m/sec2	Rischio Basso
WBV	NA				
Rad. ionizzanti					
Radiazioni ionizzanti	NA				
Agenti Biologici					
Patologie determinate da agenti biologici	NA				
Agenti cancerogeni e/o mutageni					
Esposizione a cancerogeni/mutageni	NA				
Agenti Chimici					
Contatto o inalazione di fluidi dannosi, gas, nebbie, fumi, polveri	Manipolazione di pezzi bagnati di olio idraulico utilizzato per il montaggio e il collaudo. Possibile aerodispersione in reparto di detergenti per le lavametalli e oli.	N/A	Disponibilità di DPI adeguati per evitare il contatto accidentale con oli (guanti, scarpe, occhiali). Segregazione della zona di lavoro dei banchi di collaudo mediante portelli interbloccati Obbligo di occhiali di protezione in caso di applicazione a banchi di collaudo non segregati Lavametalli chiuse e aspirate con emissione in atmosfera e temporizzazione dell'uscita dei pezzi, tale da evitare l'uscita di pezzi non asciutti. Formazione/addestramento inerente all'uso di DPI specifici.	Non irrilevante ridotto con DPI	Rischio Medio

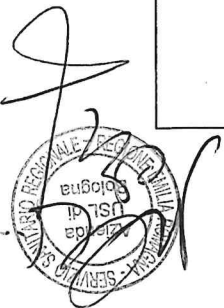
Pavia Nov 2014



ADDETTO AL MONTAGGIO / ADDETTO AL COLLAUDO - FATTORI DI RISCHIO RELATIVI A SALUTE E IGIENE
CON SPECIFICO RIFERIMENTO ALLE ATTIVITA' SVOLTE DA ~~XXXXXXXXXX~~

VALUTAZIONE DEL RISCHIO

Tipologia Rischio	Descrizione Pericolo e attività	N/E/I/A	Misure di P.P. da garantire <small>(ai fini della riduzione di R' ad un livello Accettabile)</small>	Indice di Rischio	R'
Natura Termica - Microclima			Verifica strumentale dell'esposizione a nebbie oleose presso l'area collaudo con esposizione inferiore a TLV-TWA Controlli e manutenzioni agli impianti e alle attrezzature secondo quanto previsto dalle vigenti normative e dal costruttore.		
Disidratazione Disagio termico Gradiente termico	Possibile innalzamento della temperatura durante la stagione calda	N	Incremento del numero delle pause in situazioni climatiche particolarmente calde Disponibilità di ventilatori portatili Disponibilità di erogatori di acqua potabile e mantenimento di un buono stato di idratazione corporea	Esposizione potenzialmente superiore agli standard di confort	Rischio Medio
Illuminazione					
Abbagliamento, sforzo della vista	Determinato da condizioni sfavorevoli dell'ambiente di lavoro.	N	Corretta disposizione delle postazioni di lavoro rispetto alle fonti di illuminazione naturale e artificiale Realizzazione di illuminazione specifica per il tipo di attività svolta.	In linea con gli standard di legge	Rischio Basso
MMC					
A carico dell'apparato muscolo-scheletrico	Nel caso specifico la lavoratrice durante le attività di montaggio solleva abitualmente solo oggetti di peso inferiore a 3 kg. Durante le attività di collaudo	N	Analisi del rischio associato alla mansione di Addeito al collaudo con calcolo dell'indice NIOSH relativo (VLI AP). Assenza di attività di movimentazione a cui risulti applicabile il Metodo NIOSH ₁ , presso il Montaggio.	VLI AP = 0,85 per personale di sesso femminile ed età inferiore a 45 anni	Rischio Basso



Prato non sottocritica con

ADDETTO AL MONTAGGIO / ADDETTO AL COLLAUDO - FATTORI DI RISCHIO RELATIVI A SALUTE E IGIENE
 CON SPECIFICO RIFERIMENTO ALLE ATTIVITA' SVOLTE DA [REDACTED]

VALUTAZIONE DEL RISCHIO

Tipologia Rischio	Descrizione Pericolo e attività	N/E/A	Misure di P.P. da garantire (ai fini della riduzione di R' ad un livello Accettabile)	Indice di Rischio	R'
	solleva invece anche scatole di pompe finite di peso superiore a 3 kg. <i>Si veda quadro di dettaglio</i>		Nell'eventualità di dovere movimentare oggetti di peso da lei giudicato elevato, la lavoratrice ha sempre la possibilità di richiedere l'aiuto di una collega, in accordo con il preposto del reparto e dei capituono. Presenza di manipolatore per lo scarico della lavatrice 678 e della lavatrice 661. Sorveglianza sanitaria specifica in relazione al rischio significativo associato alla mansione (in relazione a postazioni di lavoro differenti da quelle occupate dalla lavoratrice)		
Gesti Ripetitivi					
Danni agli arti superiori	Durante l'attività di assemblaggio pompe. Fattori aggravanti: presa in pinch con le dita su particolari di piccole dimensioni e cicli di lavoro ripetitivi. <i>Si veda quadro di dettaglio</i>	N	Utilizzo di strutture e attrezzature adeguate Presenza di banchi di lavoro ad altezza regolabile Assenza di posture incongrue	Indice check list OCRA: 12,45 arto dx 9,31 arto sx	Rischio Medio
Uso VDT					
Rischi di astenopia, rischi muscolo-scheletrici	NA				



Attività di Addetta al Montaggio:

Banco	Descrizione Montaggio	Indice Niosh	C.L. Ocra SX	C.L. Ocra DX	2019		2020		2021		2022	
649	Montaggio 0,5/0,25	NA	9,31	12,45	218,4	26,40%			111,8	34,30%	221,4	40,63%
655	Montaggio 1P	NA	9,31	12,45	162,8	19,68%			92,01	28,24%	140,3	25,74%
670	Montaggio ECO	NA	9,31	12,45	215,7	26,07%			9,53	2,92%	77,13	14,15%
653	Montaggio 1P	NA	9,31	12,45	159,1	19,23%			45,1	13,84%	84,63	15,53%
676-642-695-643-662	Premontaggi	NA	NA	NA	62,41	7,54%	Assistente Qualità					
886	Centrifuga	NA	NA	NA	-	0,00%						
658	Pressurizzazione pompe 0,5/0,25	NA	NA	NA	8,91	1,08%			9,07	2,78%	3,59	0,66%
	Tot.				827,2	100,00%			325,8	100,00%	545	100,00%

NA = Non Applicabile

NOTA per quanto riguarda la determinazione dell'indice NIOSH: al collaudo banchi 665-629 si considera non applicabile il metodo NIOSH in quanto nel turno di 7 ore si movimentano complessivamente 4 scatole da 7-8 kg. Presso tutte le postazioni di montaggio esaminate si considera non applicabile il metodo NIOSH poiché si movimentano pezzi di peso inferiore a 3 kg.

L'attività di collaudo è stata divisa in due sotto-attività: "Movimentazione scatole piene presso le postazioni di Collaudo" e "Attività di collaudo e posizionamento singola pompa nella scatola". Questo perché seppure normalmente gli operatori del reparto svolgono direttamente entrambe le fasi lavorative, che sono consequenziali (collaudo - deposizione della pompa collaudata nella scatola - movimentazione della scatola finita sul carretto) nulla vieta che in presenza di specifiche limitazioni un lavoratore possa essere esentato dalla fase di movimentazione delle scatole che è l'unica a presentare un rischio (seppure molto lieve) connesso alla movimentazione manuale dei carichi.

NOTA per quanto riguarda la determinazione dell'indice Check List OCRA: al montaggio si è considerato il caso peggiorativo dell'assemblaggio pompe di tipologia 0,5 che per numero e dunque frequenza delle azioni rappresenta sicuramente l'attività più gravosa e quindi cautelativamente associabile anche alle altre tipologie di pompe. Presso tutte le postazioni di collaudo esaminate e presso le postazioni di premontaggio, carico e scarico centrifuga e pressurizzazione pompe non si ritiene applicabile la Check List OCRA in quanto non sono identificabili né posture incongrue degli arti né frequenze significative delle azioni tecniche eseguite.

Si allegano schede di calcolo relative alle attività analizzate.

Pavia Nov - 5/11/2022