

RELAZIONE SINTETICA
*DELLA COMMISSIONE DI VALUTAZIONE DELL'AVVISO PUBBLICO PER IL CONFERIMENTO
DELL'INCARICO DI DIRETTORE DELLA STRUTTURA COMPLESSA DELLA DISCIPLINA DI
ORGANIZZAZIONE DEI SERVIZI SANITARI DI BASE DENOMINATA
«U.O. CURE PRIMARIE AREA BOLOGNA OVEST (SC)»
NELL'AMBITO DEL DIPARTIMENTO CURE PRIMARIE DELL'AZIENDA USL DI BOLOGNA*

Oggi martedì 2 novembre 2021 alle ore 9,00 presso la sede dell'A.U.S.L. di Bologna, Via Castiglione, 29 - Bologna si riunisce la Commissione di Valutazione della selezione per il conferimento dell'incarico di Direttore della struttura complessa della disciplina di Organizzazione dei Servizi Sanitari di Base denominata «U.O. Cure Primarie Area Bologna Ovest (SC)» nell'ambito del Dipartimento Cure Primarie dell'Azienda USL di Bologna, nominata ai sensi dell'art. 15, comma 7 bis, del Decreto Legislativo 30/12/92 n. 502, e successive modifiche ed integrazioni, con determinazione del Direttore del Servizio Unico Metropolitano Amministrazione Giuridica del Personale n. 2188 del 13/10/2021 rettificata con determinazione n. 2266 del 22/10/2021, risulta così composta:

Direttore Sanitario:

ROTI LORENZO - Componente di diritto ai sensi dell'art. 15 del D-Lgs 502/92 e successive modificazioni ed integrazioni;

Componenti titolari sorteggiati dall'Elenco Unico Nazionale dei Ruoli:

ZAMBELLI LORELLA (1° titolare) - Dirigente Medico - Direttore di Struttura Complessa della disciplina di Organizzazione dei Servizi Sanitari di Base dell'AULSS 9 Scaligera - Veneto;

CERULLO DOMENICO (2° titolare) - Dirigente Medico - Direttore di Struttura Complessa della disciplina di Organizzazione dei Servizi Sanitari di Base dell'AUSL Toscana Centro;

MATTEI MARCO (3° titolare) - Dirigente Medico - Direttore di Struttura Complessa della disciplina di Organizzazione dei Servizi Sanitari di Base dell'ASL Roma 6.

Svolge le funzioni di Segretario:

➤ ANGELINI ELENA - Dirigente Amministrativo dell'A.U.S.L. di Bologna.

La procedura di che trattasi si è svolta tenuto conto delle disposizioni di cui all'art. 15 del D.Lgs. 30/12/92 n. 502, e successive modifiche ed integrazioni, del D.P.R. 10/12/1997, n. 484 per le parti applicabili, del D.L. 13/9/12, n. 158 convertito in Legge 8/11/12, n. 189, della direttiva regionale recante criteri e procedure per il conferimento degli incarichi di direzione di struttura complessa delle Aziende del SSR, approvata con Delibera di Giunta Regionale n. 312 del 25/3/2013 e alla luce del fabbisogno organizzativo e professionale che caratterizza la struttura complessa a selezione.

La Commissione di Valutazione, collegialmente ed all'unanimità,

- ha proceduto al proprio insediamento e alla presa d'atto delle modalità di svolgimento della procedura definite dalle disposizioni vigenti;
- ha provveduto, ai sensi dell'art. 15, comma 7 bis, lett. a) del D.Lgs. 502/92 e s.m.i., all'elezione del Presidente della stessa nella persona della Dr.ssa Lorella Zambelli;

- ✓ ha preso atto che, con determinazione del Direttore del Servizio Unico Metropolitan Amministrazione Giuridica del Personale n. 1869 del 24/8/2021, è stata disposta:
 - l'ammissione della Dr.ssa Donatella Pagliacci, che ha presentato domanda nei termini e dichiarato di essere in possesso dei requisiti specifici di ammissione richiesti nel bando, con riserva di accertare successivamente l'effettivo possesso degli stessi;
 - l'esclusione del Dr. Cosimo Martinucci, in quanto, in base alle dichiarazioni riportate in domanda ed alla documentazione allegata alla stessa, non risulta in possesso del requisito dell'anzianità di servizio di sette anni, di cui cinque nella disciplina di Organizzazione dei Servizi Sanitari di Base o disciplina equipollente, maturata secondo le disposizioni contenute nell'art. 10 del D.P.R. 10/12/1997, n. 484, come espressamente previsto nel bando;
- ha proceduto con l'esame del fabbisogno indicato dall'Azienda nel bando di selezione e riportante il profilo oggettivo e soggettivo del dirigente;
- ha preso atto della ripartizione dei punteggi a disposizione ed ha determinato i criteri per la valutazione del curriculum e del colloquio;
- ha stabilito, in relazione al colloquio, di proporre due domande finalizzate alla verifica delle competenze professionali, gestionali, organizzative e di direzione;
- ha proceduto all'analisi del curriculum, dei titoli professionali posseduti, tenuto conto della documentazione prodotta dalla candidata, avuto anche riguardo alle necessarie competenze organizzative e gestionali, dei volumi dell'attività svolta, dell'aderenza al profilo ricercato;
- alle ore 10,20 ha dato inizio al colloquio, dopo formale identificazione.

È risultata presente la seguente candidata ammessa:

- Dr.ssa Donatella Pagliacci;

- al termine del colloquio, sulla base delle risultanze dello stesso e alla luce dei criteri di valutazione predeterminati, ha attribuito i relativi giudizi e punteggi, completando una scheda di valutazione in cui sono riportati i punteggi attribuiti in relazione al fabbisogno definito;
- sulla base dei punteggi conseguiti dalla candidata, la commissione di valutazione ha individuato la seguente candidata idonea a ricoprire l'incarico di Direttore della struttura complessa della disciplina di Organizzazione dei Servizi Sanitari di Base denominata «U.O. Cure Primarie Area Bologna Ovest (SC)» nell'ambito del Dipartimento Cure Primarie dell'Azienda USL di Bologna, da sottoporre al Direttore Generale:

1° - Pagliacci Donatella

punti 97,900 su punti 100.

Il Presidente ha dichiarato chiusa la seduta alle ore 11,30.

Letto, approvato e sottoscritto.

Presidente

Dr.ssa Lorella Zambelli FIRMATO

Componenti

Dr. Lorenzo Roti FIRMATO

Dr. Domenico Cerullo FIRMATO

Dr. Marco Mattei FIRMATO

Segretario

Dott.ssa Elena Angelini FIRMATO